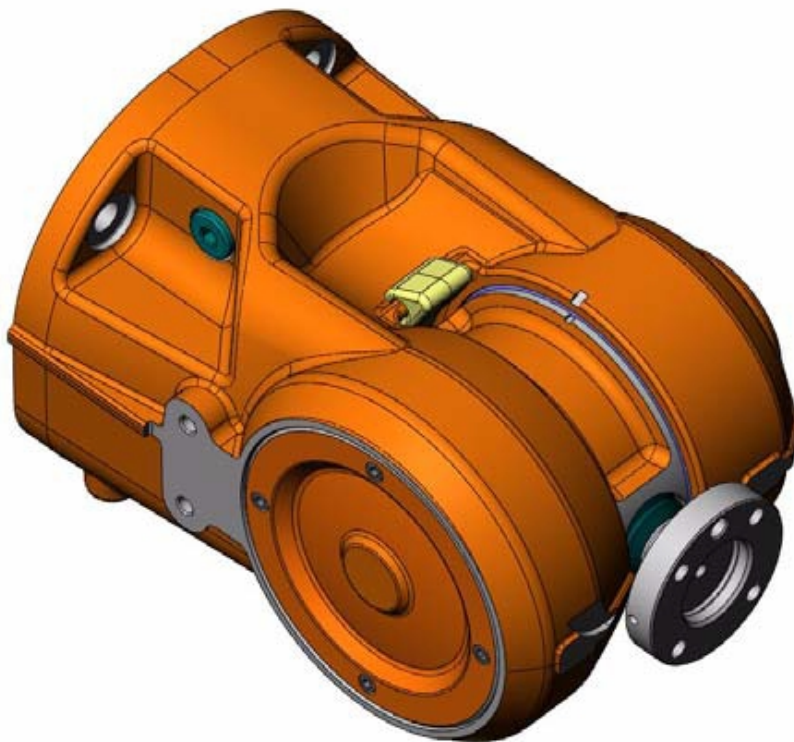


Technische Spezifikationen zum IRB 52 Handgelenk



Dubbert Oberflächentechnik GmbH
Thomas-Mann-Str. 14
32257 Bünde
Telefon +49 178 732 1151
Telefax +49 2853 86 100
wd@w-dubbert.com

Geschäftsführung
Wolfgang Dubbert

Sitz der Gesellschaft ist Bünde
Registergericht
Amtsgericht Bad Oeynhausen
Handelsregister B 10800
Steuer-Nr. 310/5028/1003
USD ID Nr. 223-150833

| service
Commerzbank Bielefeld
Konto 70 200 50 00 BLZ 480 400 35
IBAN DE98 4804 0035 0702 0050 00
Swift COBADEFF480

| paintshop
equipment
& supplies
Commerzbank Essen
Konto 303 096 200 BLZ 360 400 39
IBAN DE36 3604 0039 0303 0962 00
Swift COBADEFF360
Contact: w-dubbert@gmx.de
Telefax +49 201 72248 65

Inhaltsverzeichnis

1. Allgemeine Leistungsdaten.....	3
1.1 Bewegungs-Bereich.....	3
1.2 Drehgeschwindigkeit.....	3
2. Maximale Last.....	3
3. Design des Handgelenks.....	4
4. Nachwort.....	6

Dubbert
Oberflächentechnik
GmbH
Thomas-Mann-Str. 14
32257 Bünde
Telefon +49 178 732 1151
Telefax +49 2853 86 100
wd@w-dubbert.com

Geschäftsführung
Wolfgang Dubbert

Sitz der Gesellschaft ist
Bünde
Registergericht
Amtsgericht Bad
Oeynhhausen
Handelsregister B 10800
Steuer-Nr. 310/5028/1003
USD ID Nr. 223-150833

| service
Commerzbank Bielefeld
Konto 70 200 50 00 BLZ 480
400 35
IBAN DE98 4804 0035 0702
0050 00
Swift COBADEFF480

| paintshop
equipment
& supplies
Commerzbank Essen
Konto 303 096 200 BLZ 360
400 39
IBAN DE36 3604 0039 0303
0962 00
Swift COBADEFF360
Contact:
w-dubbert@gmx.de
Telefax +49 201 72248 65

1. Allgemeine Leistungsdaten

1.1 Bewegungs-Bereich

Achse 4: Ist von -200° bis +200° drehbar.

Achse 5: Ist von -115° bis +115° drehbar.

Achse 6: Ist von -400° bis +400° drehbar.

1.2 Drehgeschwindigkeit

Achse 4 erreicht eine maximale Drehgeschwindigkeit von 320°/s.

Achse 5 erreicht eine maximale Drehgeschwindigkeit von 400°/s.

Achse 6 erreicht eine maximale Drehgeschwindigkeit von 460°/s.

2. Maximale Last

Die folgenden Grafiken stellen die maximalen Lasten dar, die am Handgelenk befestigt werden können. Das maximale Gewicht ist dabei abhängig von der Distanz des Schwerpunktes zum Mittelpunkt (R) der Montageplatte und der Distanz zur Montageplatte selbst (Z).

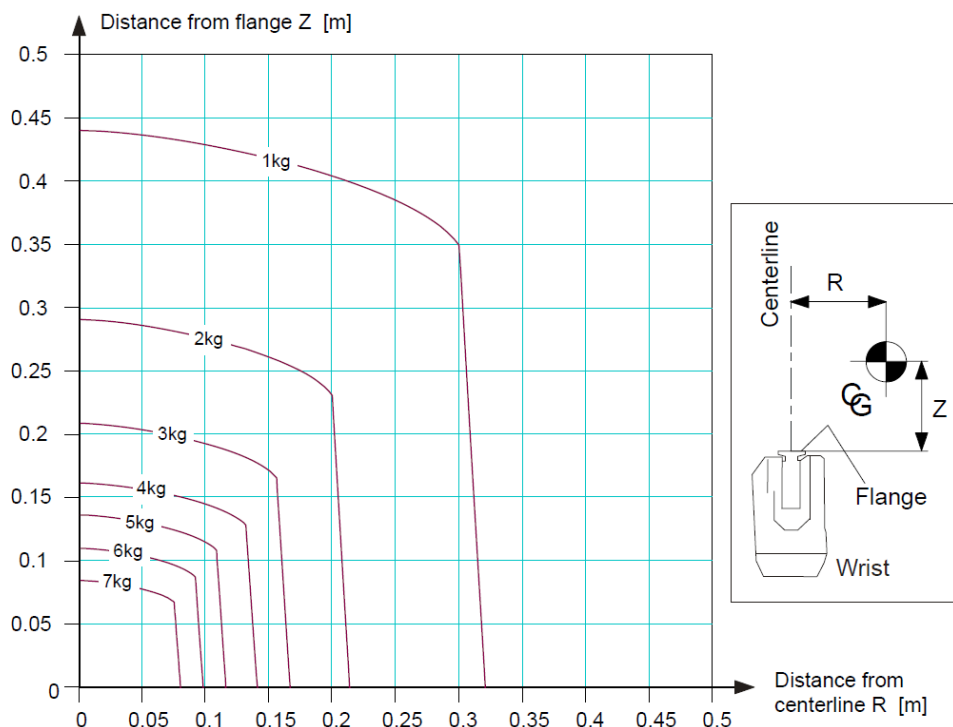


Abbildung 1: Belastungsdiagramm des Handgelenks

Dubbert
Oberflächentechnik
GmbH
 Thomas-Mann-Str. 14
 32257 Bünde
 Telefon +49 178 732 1151
 Telefax +49 2853 86 100
 wd@w-dubbert.com

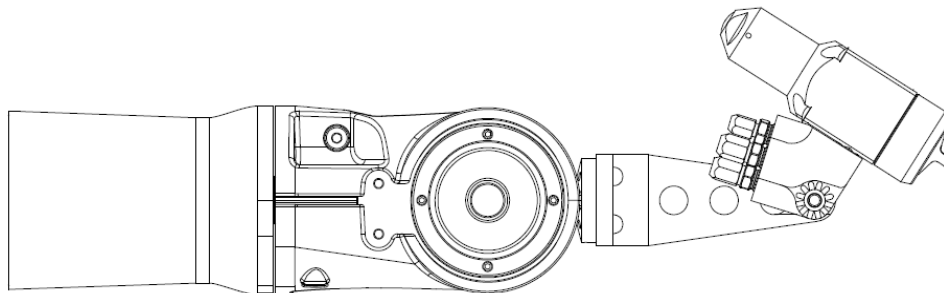
Geschäftsführung
 Wolfgang Dubbert

Sitz der Gesellschaft ist
 Bünde
 Registergericht
 Amtsgericht Bad
 Oeynhaus
 Handelsregister B 10800
 Steuer-Nr. 310/5028/1003
 USD ID Nr. 223-150833

| service
Commerzbank Bielefeld
 Konto 70 200 50 00 BLZ 480
 400 35
 IBAN DE98 4804 0035 0702
 0050 00
 Swift COBADEFF480

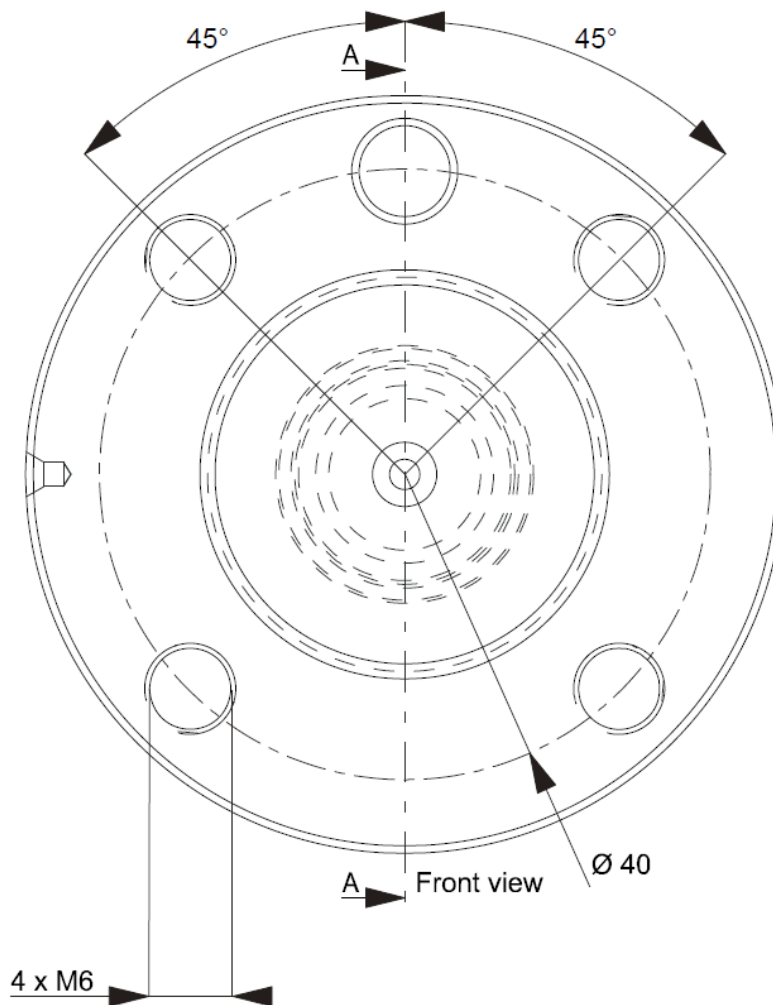
| paintshop
 equipment
 & supplies
Commerzbank Essen
 Konto 303 096 200 BLZ 360
 400 39
 IBAN DE36 3604 0039 0303
 0962 00
 Swift COBADEFF360
 Contact:
 w-dubbert@gmx.de
 Telefax +49 201 72248 65

3. Design des Handgelenks



Dubbert
Oberflächentechnik
GmbH
 Thomas-Mann-Str. 14
 32257 Bünde
 Telefon +49 178 732 1151
 Telefax +49 2853 86 100
 wd@w-dubbert.com

Abbildung 2: Seitenansicht mit montierter Applikation



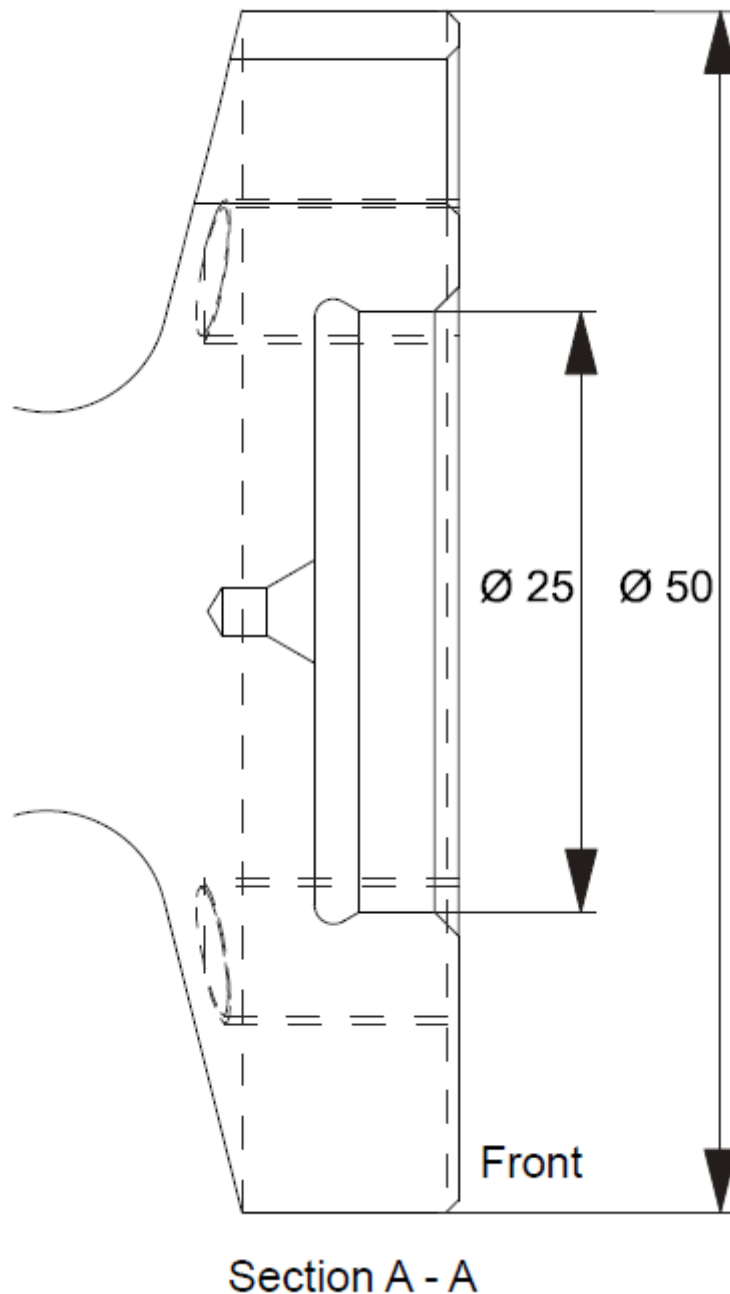
Geschäftsführung
 Wolfgang Dubbert

Sitz der Gesellschaft ist
 Bünde
 Registergericht
 Amtsgericht Bad
 Oeynhaus
 Handelsregister B 10800
 Steuer-Nr. 310/5028/1003
 USD ID Nr. 223-150833

| service
Commerzbank Bielefeld
 Konto 70 200 50 00 BLZ 480
 400 35
 IBAN DE98 4804 0035 0702
 0050 00
 Swift COBADEFF480

| paintshop
 equipment
 & supplies
Commerzbank Essen
 Konto 303 096 200 BLZ 360
 400 39
 IBAN DE36 3604 0039 0303
 0962 00
 Swift COBADEFF360
 Contact:
 w-dubbert@gmx.de
 Telefax +49 201 72248 65

Abbildung 3: Frontansicht der Montageplatte



Dubbert
Oberflächentechnik
GmbH
 Thomas-Mann-Str. 14
 32257 Bünde
 Telefon +49 178 732 1151
 Telefax +49 2853 86 100
 wd@w-dubbert.com

Geschäftsführung
 Wolfgang Dubbert

Sitz der Gesellschaft ist
 Bünde
 Registergericht
 Amtsgericht Bad
 Oeynhaus
 Handelsregister B 10800
 Steuer-Nr. 310/5028/1003
 USD ID Nr. 223-150833

| service
Commerzbank Bielefeld
 Konto 70 200 50 00 BLZ 480
 400 35
 IBAN DE98 4804 0035 0702
 0050 00
 Swift COBADEFF480

| paintshop
 equipment
 & supplies
Commerzbank Essen
 Konto 303 096 200 BLZ 360
 400 39
 IBAN DE36 3604 0039 0303
 0962 00
 Swift COBADEFF360
 Contact:
 w-dubbert@gmx.de
 Telefax +49 201 72248 65

Abbildung 4: Seitenansicht der Montageplatte

4. Nachwort

Die in diesem Dokument angegebenen Daten sind Herstellerangaben, welche aus der originalen Roboter-Dokumentation entnommen sind. Die Firma Dubbert Oberflächentechnik GmbH gewährleistet nicht die Korrektheit der angegebenen Daten und ist nicht Haftbar zu machen, falls die angegebenen Daten im realen Betrieb nicht eingehalten werden.

**Dubbert
Oberflächentechnik
GmbH**
Thomas-Mann-Str. 14
32257 Bünde
Telefon +49 178 732 1151
Telefax +49 2853 86 100
wd@w-dubbert.com

Geschäftsführung
Wolfgang Dubbert

Sitz der Gesellschaft ist
Bünde
Registergericht
Amtsgericht Bad
Oeynhhausen
Handelsregister B 10800
Steuer-Nr. 310/5028/1003
USD ID Nr. 223-150833

| service
Commerzbank Bielefeld
Konto 70 200 50 00 BLZ 480
400 35
IBAN DE98 4804 0035 0702
0050 00
Swift COBADEFF480

| paintshop
equipment
& supplies
Commerzbank Essen
Konto 303 096 200 BLZ 360
400 39
IBAN DE36 3604 0039 0303
0962 00
Swift COBADEFF360
Contact:
w-dubbert@gmx.de
Telefax +49 201 72248 65